





За вклад в развитие электронной промышленности и достигнутые трудовые успехи коллектив акционерного общества «Элеконд» награжден Благодарностью Президента Российской Федерации.

Ее вручил Глава Удмуртии А.В. Бречалов генеральному директору АО «Элеконд» А.Ф. Наумову на государственном приеме в честь Дня народного единства и Дня государственности республики второго ноября 2024 года в Доме дружбы народов в г. Ижевске.

Эта награда - высокая оценка труда всего коллектива АО «Элеконд», заслуга каждого работника на своем рабочем месте, не зависимо от занимаемой должности, профессии, служебных обязанностей. Это наша общая гордость и еще одно доказательство того, что на «Элеконде» - сплоченная, трудолюбивая, ответственная команда, нацеленная на общий результат.

## Имя и портрет Е.В. Каменских занесены на Доску почета Удмуртской Республики

Главная ценность АО «Элеконд» – его люди, труженики, связавшие свою жизнь и судьбу с предприятием. Высокая оценка труда элекондовцев - еще один повод для нашей общей радости.

За время многолетней работы в сборочном цехе 04 Елена Вениаминовна Каменских зарекомендовала себя технически грамотным работником. В производстве танталовых конденсаторов она является универсальным специалистом: освоила множество сложных операций, таких как лазерная сварка, сборка конденсаторов, оплавление катодного вывода, зиговка и завальцовка конденсаторов. С 2003 года работает оператором микросварки 4 разряда на участке К52-...

Елене Вениаминовне доверена работа на очень ответственном участке, где положительный результат зависит от уровня профессиональных навыков работника. От правильной сварки зависит герметичность конденсатора и его надежность. Данная операция требует повышенного внимания и мастерства. Качество выпускаемых конденсаторов зависит от скрупулезного исполнения технологической дисциплины.

Е.В. Каменских принимала участие в запуске и освоении новых изделий К52-19, К52-20, К52-24, К52-29, К52-30 - сложных по своему технологическому процессу. Участвовала в запуске и освоении новой автоматизированной установки LRS-400A, за счет работы которой на 40% снизилась трудоем-кость, повысился выход годных изделий, улучшилось качество сварки. Елена Вениаминовна успешно работает как на установке микроплазменной



Свидетельство о занесении на Доску почета УР Е.В. Каменских вручает Глава Удмуртии А.В. Бречалов

сварки МПУ-4, так и на автоматизированной установке LRS-400A. В настоящее время она осваивает новую установку микроплазменной сварки «РМІ-50».

Кроме того Елена Вениаминовна - мудрый учитель и наставник. Она передает молодым элекондовцам не только богатый производственный опыт в области конденсаторостроения, но и корпоративный дух предприятия, прививает любовь к заводу. За последние два года она обучила сложной профессии оператора микросварки четырнад-

цать работников, которые в настоящее время повысили свою квалификацию до третьего квалификационного разряда и успешно трудятся в сборочном цехе 04.

Коллеги отмечают, что Е.В. Каменских - не только мастер своего дела, настоящий труженик, но и добрый, отзывчивый человек. Ее открытая душа, позитивный настрой притягивают и восхищают. Елена Вениаминовна, новых Вам побед!

Юлия Лошкарева

## Кадровые назначения



С 1 ноября 2024 года начальником отдела автоматизации назначен Владислав Викторович Тепляков.



В должности заместителя начальника отдела автоматизации с 1 ноября 2024 года его сменил Артем Геннадьевич Сурсков, ведущий инженер-программист отдела автоматизации.

#### Уважаемые заводчане!

При изменении ваших персональных данных просьба своевременно сообщать об этом в отдел кадров.

К персональным данным, которые необходимы работодателю в процессе трудовых отношений, относятся ваши фамилия, имя, отчество, паспортные данные, адрес места жительства, номера телефонов, сведения о вступлении в брак, разводе, рождении детей, сведения о получении образования, другие индивидуальные сведения (например, информация об инвалидности или наличии особых званий).

## 3

## 29 НОЯБРЯ 2024 № 11 (1396)

## Вместе - к новым свершениям

Торжественный прием у генерального директора АО «Элеконд» в этом году был посвящен сразу трем праздникам - Дню работника электронной промышленности (он отмечался в нашей стране 6 октября) и двум праздничным датам, которые отмечаются ежегодно 4 ноября - это День народного единства и День государственности Удмуртии.

Традиционно все слова благодарности и добрые пожелания были адресованы людям труда, нашим заводчанам. Приветствуя участников встречи, Анатолий Федорович Наумов подчеркнул, что электронная промышленность является одной из стратегических отраслей экономики России, и сегодня новые глобальные вызовы ставят перед нами масштабную задачу по удержанию высокого уровня развития, обеспечивающего создание отечественной электронной продукции, значимой для экономического развития и укрепления технологического суверенитета страны.

Председатель первичной профсоюзной организации АО «Элеконд» Ольга Александровна Фатеева пожелала заводчанам профессиональных успехов, сплочения и оптимизма. Далее последовала церемония награждения.

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации награждены: Коробейников Константин Алексеевич, мастер участка гальваники заготовительного механоштамповочного цеха; Полонянкина Светлана Сергеевна, распределитель работ сборочного цеха 04; Бобрик Надежда Николаевна, специалист по мобилизационной подготовке экономики 1 категории моби-

лизационного режимно-секретного отдела; Глухова Надежда Валерьевна, ведущий инженер-экономист отдела труда и заработной платы; Колбин Павел Александрович, водитель автомобиля (пожарного) отдела по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и пожарной безопасности; Лялин Сергей Николаевич, электромонтер по обслуживанию подстанций энергоремонтного цеха; Макарова Светлана Владимировна, аппаратчик деионизации энергоремонтного цеха.

Почетное звание «Заслуженный работник промышленности Удмуртской Республики» присвоено Гавриленко Ольге Владимировне, бухгалтеру 1 категории отдела бухгалтерии, с недавнего времени находящейся на заслуженном отдыхе.

Почетное звание «Заслуженный работник промышленности Удмуртской Республики» присвоено: Зубовой Валентине Владимировне, измерителю электрических параметров радиодеталей сборочного цеха 06; Султановой Фагиме Фагимовне, пропитчику сборочного цеха 04; Таранковой Татьяне Евгеньевне, лаборанту химического анализа центральной заводской лаборатории.

Почетной грамотой Правительства Удмуртской Республики награждены: Баталова Надежда Иванов-

на, распределитель работ сборочного цеха 04; Гурьева Ольга Петровна, сборщик радиодеталей сборочного цеха 06; Килина Марина Вячеславовна, ведущий инженер по испытаниям отдела технического контроля; Скороспехова Елена Александровна, начальник бюро управления качеством.

Почетной грамотой Государственного Совета Удмуртской Ресиублики награждены: Галимзянов Максим Галяутдинович, токарь инструментального производства; Голубева Ольга Сергеевна, инженер-технолог 1 категории отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов; Деулина Наталья Александровна, начальник группы по работе с документами канцелярии; Сажина Марина Константиновна, гальваник сборочного цеха 04.

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Удмуртской Республики награждены: Агапова Татьяна Геннадьевна, мастер участка К52 изготовления изоляторов и формовки анодов сборочного цеха 04; Каримова Светлана Рамдисовна, инженер-технолог заготовительного механоштамповочного цеха; Коновалов Антон Алексеевич, травильщик фольги цеха электрохимической обработки фольги; Куршин Владислав Анатольевич, оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и



А.Ф. Наумов, О.А. Фатеева и участники торжественного приема, награжденные за добросовестный труд и в связи с праздничными датами, 1 ноября 2024 года

установок - наладчик технологического оборудования сборочного цеха 06; Сухих Алексей Иванович, наладчик технологического оборудования сборочного цеха 04; Балабанова Светлана Геннадьевна, инженер-технолог 3 категории отдела информационного и технического обеспечения; Бушкова Наталья Павловна, мастер контрольный отдела технического контроля; Ганиева Эльмира Рудиковна, специалист по персоналу 2 категории отдела кадров; Глухова Светлана Валентиновна, учетчик инструментального производства; Зарипова Оксана Эдуардовна, кладовщик-упаковщик отдела сбыта; Карнаухова Светлана Александровна, сборщик радиодеталей сборочного цеха 04; Кунгурцева Ольга Георгиевна, пропитчик сборочного цеха 04; Лихачев Денис Юрьевич, токарь-фрезеровщик ремонтно-строительного цеха; Маслова Ирина Аркадьевна, начальник бюро металлов и стройматериалов отдела закупок материалов; Санникова Татьяна Васильевна, инженер-экономист - инженер по нормированию труда 1 категории цеха электрохимической обработки фольги; Сафронова Надежда Александровна, переплетчик отдела технической документации; Свинарева Любовь Федоровна, старший диспетчер энергоремонтного цеха; Сенников Валерий Левонтьевич, токарь заготовительного механоштамповочного цеха; Старостина Анастасия Владимировна, инженер-патентовед 1 категории научно-технического отдела.

Почетной грамотой города Сарапула награждены: Калмаков Олег Витальевич, начальник бюро разви-

тия танталовых конденсаторов отдела маркетинга; Майнов Григорий Владимирович, наладчик технологического оборудования заготовительного механоштамповочного цеха; Петрова Ольга Петровна, бухгалтер 1 категории отдела бухгалтерии; Смердова Екатерина Викторовна, контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий отдела технического контроля; Фахриева Регина Фидарисовна, инженер-экономист 1 категории планово-экономического отдела.

Благодарность Главы города Сарапула вручена: Алексеенко Милане Робертовне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля; Кузьминой Анне Сергеевне, ведущему инженеру-технологу отдела алюминиевых конденсаторов; Сибатову Ильдару Ильдусовичу, ведущему инженеру-технологу инструментального производства; Смолиной Елене Анатольевне, кладовщику отдела управления запасами товарно-материальных ценностей; Чикурову Владимиру Викторовичу, наладчику технологического оборудования сборочного

Почетной грамотой Администрации города Сарапула награждены: Блохин Денис Александрович, оператор элионных процессов - наладчик технологического оборудования сборочного цеха 04; Закиев Марсель Миннимударисович, начальник бюро отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов; Крылов Андрей Вячеславович, начальник бюро электроники и программирования сборочного цеха 06; Пономарев Александр Николаевич, экспедитор по перевозке грузов



Украсили праздничную встречу вокальные номера в исполнении сотрудников отдела информационных технологий Анны Александровны Франк и Вячеслава Петровича Шляпина.

отдела сбыта; Харитонцева Ольга Владимировна, паяльщик радиодеталей сборочного цеха 04.

Благодарностью Администрации города Сарапула поощрены: Ануфриева Светлана Николаевна, распределитель работ сборочного цеха 04: Вяткина Ольга Алексеевна. инженер-технолог 3 категории отдела автоматизации; Некрасов Антон Борисович, электрогазосварщик ремонтно-строительного цеха; Пантелеев Александр Анатольевич, слесарь-сантехник энергоремонтного цеха; Степанов Дмитрий Александрович, начальник сектора научно-технической информации научно-технического отлела.

Дорогие заводчане, поздравляем вас с заслуженными наградами и желаем, чтобы и в дальнейшем все поставленные цели становились вашими победами!

Юлия Лошкарева



Работники АО «Элеконд» на торжественной церемонии вручения наград, 1 ноября 2024 года

## КРЫЛЬЯ ЗАВОДСКОЙ НАУКИ НА НОВЫХ ВЫСОТАХ

Мы продолжаем тему о профессиональном становлении на нашем предприятии молодых специалистов разных лет, вносящих значимый вклад в его развитие.

«Прошедшие серьезную школу обучения в заводской среде, впитавшие в себя ее лучшие традиции, воспитанные представителями прикладной науки советских времен, остающимися опорой «Элеконда», молодые разработчики становятся крыльями завода, размах которых увеличивается из года в год», — так писали на страницах альманаха «Люди года 2008» о молодых специалистах ОАО «Элеконд» — номинантах одночименного проекта издательского дома «Удмуртская правда».

В тот год к этой категории причислили несколько представителей отдела алюминиевых конденсаторов, делавших успешные шаги в области разработки новых изделий: Сергей Александрович Фофанов – начальник лаборатории обработки фольги, Сергей Владимирович Волков – начальник лаборатории алюминиевых конденсаторов, Николай Владимирович Юшков – заместитель начальника лаборатории алюминиевых конденсаторов, Александр Яковлевич Мехряков – инженер-технолог 2 категории.



В преддверии Всемирного дня науки за мир и развитие, отмечаемого ежегодно 10 ноября, призванного почтить и объединить труд ученых во всем мире, мы решили проследить за прошедшие шестнадцать лет профессиональный путь инженерного квартета, отмеченного медийным званием «Люди года 2008».

Что изменилось в их жизни? – Отшучиваются: «Ничего. Как работали, так и работаем, только намного больше, так как количество задач, каждый год выходящих на повестку дня, неизменно растет».

В каком же качестве сегодня они

выполняют поставленные задачи? - А. Я. Мехряков с 2022 года возглавляет сектор совершенствования конструкций и технологий отдела алюминиевых конденсаторов. С.В. Волков - заместитель главного технолога - начальник отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов. Н.В. Юшков - заместитель начальника отдела алюминиевых конденсаторов. С.А. Фофанов - первый заместитель главного технолога - начальник отдела алюминиевых конденсаторов.

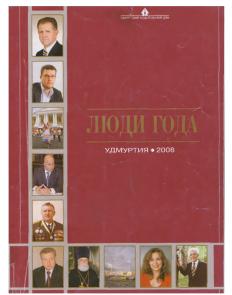
Поднимаясь выше по шкале уровня ответственности за свою работу, они всегда помнят об авторитетах за-

водской профессиональной школы, которую прошли. В опытно-конструкторском бюро (ОКБ), где они начали свою трудовую деятельность, это Николай Рафаилович Надежкин (начальник ОКБ). Раиса Дмитриевна Сутягина, Лидия Леоновна Сухих, Ирина Александровна Балабанова и другие. А начальника конструкторского отдела Евгения Александровича Якунина выделяют как талантливого инженера-конструктора, яркую личность и мудрого наставника.

В 2002 году в период организации службы главного технолога Людмила Алексеевна Суханова взяла молодежь в штат своего отдела. В ее лице наша четверка нашла руководителя и Наставника с большой буквы, получила импульс для профессионального развития

Они научились работать в команде и ценить командный дух, потому как только такой принцип работы приносит свои результаты. В эпицентре научно-технической деятельности сегодня начальники лабораторий Л.П. Волкова, В.М. Кузнецов, Е.Л. Ляпунова, их заместители В.В. Шемякина, А.Д. Сентяков, С.А. Козлов и многочисленная команда молодых специалистов А.С. Макарова (кандидат химических наук), А.Д. Сафронов, Н.А. Калабина, А.С. Кузьмина, Н.М. Горбунова, Т.А. Буркова, Е.Н. Безкревная, Е.А. Чащина.

За шестнадцать лет силами много-





численной команды разработчиков в серийное производство вышло более 30 новых изделий: алюминиевых конденсаторов и суперконденсаторов.

Одним из направлений научно-технической деятельности можно назвать получение результатов индивидуальной деятельности в АО «Элеконд». Оно может быть выражено в признании новизны изобретения специальным государственным органом Роспатентом, который выдает патент на изобретение, являющийся охранным документом. Патент удостоверяет исключительное право на изобретение, авторство и использование запатентованного изобретения.

В составе коллектива авторов АО «Элеконд» получены патенты на изобретения «Рабочие электролиты и алюминиевые конденсаторы»: А.Я. Мехряков — 11 патентов, С.В. Волков — 7 патентов, Н.В. Юшков — 3 патента. «Фольга. Способ получения высокоразвитой поверхности на рекристаллической алюминиевой электродной фольге для электролитических конденсаторов»: С.А. Фофанов — 1 патент.

Показателями грандиозного объема коллективной работы при участии нашей интеллектуальной четверки является осуществление монтажных работ, запуск оборудования фирмы «Вишай» и производство низковольтной фольги, взамен импортной, для всех производимых АО «Элеконд» конденсаторов. Сегодня в цехе 10 установлено современное оборудование для производства высоковольтной фольги, проводятся новые разработки в рамках опытно-конструкторских работ.

Не менее сложным был так называемый «Воронежский проект», когда с



Награждение в резиденции Главы Республики, 2008 год

Воронежского конденсаторного завода было перевезено оборудование, требующее доработки, монтажа и запуска в производство. Несмотря на все трудности «Элеконд» освоил пять изделий, востребованных в разных отраслях отечественной промышленности.

«Шестнадцать лет после номинирования – какими они стали для Вас? Что служит фундаментом в процессе поиска научно-технических решений?» – с такими вопросами мы обратились к С.В. Волкову.

«Анализ и изучение научно-технической информации и литературы является одной из основных обязанностей инженеров, работающих на предприятии АО «Элеконд». Полученная информация систематизируется, рассматривается на возможность применения, как при разработке изделия, так и в существующем технологическом процессе, проводятся исследования и опытные проработки. Это сложный, длительный, местами творческий процесс и в нем задействованы практиче-

ски все службы предприятия. И когда ты понимаешь, что ты не один, а с тобой коллеги-специалисты, то процесс перехода из научной сферы к практической значимости происходит быстрее и интерес к проделанной работе не угасает.

В июне 2021 года я был назначен начальником отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов. На текущий момент времени проводятся четыре опытно-конструкторские работы, направленные на разработку и освоение в серийном производстве новых танталовых оксидно-полупроводниковых конденсаторов, один из которых с полимерным катодом. В ходе проведения опытно-конструкторских работ учитываются все наработки предшествующих работ и реализуются новые», подчеркнул Сергей Владимирович.

Пусть же научный размах становится шире, достигнутые позиции - прочнее и не иссякает стремление к поиску новых технических решений!

Елена Сальникова

## Доска почета - за развитие профсоюзного движения 16 ноября — День Федерации профсоюзов Удмуртской Республики



Праздник был учрежден в 2012 году. Дата выбрана не случайно. Именно в этот день 16 ноября 1948 года на первой межсоюзной

конференции профсоюзов УАССР был образован Удмуртский областной совет профсоюзов. Все эти годы профсоюзы решают важные задачи по защите социально-трудовых и иных прав и интересов работников. Благодаря профсоюзам тысячные и небольшие трудовые коллективы находятся под

защитой.

Ежегодно в преддверии праздничной даты Федерация профсоюзов Удмуртии заносит на электронную Доску почета имена и портреты лучших профсоюзных активистов республики. В этом году от АО «Элеконд» была выдвинута кандидатура А.В. Костылевой, испытателя деталей и приборов, председателя профсоюзного бюро отдела технического контроля.

Алена Валерьевна трудится на заводе «Элеконд» с 2014 года, добросовестный, инициативный работник. Кроме того, с 2019 года она руководит профсоюзным органом в подразде-

лении, на ее учете - 137 сотрудников ОТК. Грамотно решает сложные вопросы, организует и активно участвует в проведении культурно-массовых, спортивных мероприятий. Благодаря ее энтузиазму, умению сплотить коллектив команда отдела технического контроля - постоянный участник общественной жизни предприятия.

Поздравляем Алену Валерьевну с высокой оценкой труда и желаем дальнейших успехов на деловом и общественном поприще!

Юлия Лошкарева

## Качество главный критерий производства

Ежегодно во второй четверг ноября отмечается Всемирный день качества. Он способствует формированию устойчивого интереса потребителей к качественным товарам и услугам, стимулированию отечественных предприятий и организаций к тому, чтобы совершенствовать выпускаемую продукцию и предоставляемые услуги с учетом современных мировых тенденций.

В 2024 году служба качества АО «Элеконд» обеспечила подготовку и проведение сертификации системы менеджмента качества (СМК) на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015, инспекционной проверки СМК на соответствие ГОСТ РВ 0015-002-2020, ΓΟCT PB 0020-57.412-2020 и инспекционной проверки на соответствие требованиям ГОСТ Р 58139-2018. Подтверждена деятельность в области социальной ответственности требованиям международного стандарта SA 8000:2014, пройден инспекционный контроль качества продукции по программе «Российское качество».

О слаженной работе коллектива АО «Элеконд» свидетельствуют такие показатели, как «Уровень признанных рекламаций» - 0,1 шт./млн. за 2023 год и 0 шт./млн. за 10 месяцев 2024 года; «Количество неудовлетворительных периодических испытаний» - 0 шт. за 2023 год и за 10 месяцев 2024 года, «Процент сдачи продукции с первого предъявления ВП» - 99,97% за 2023 года и 100% за 10 месяцев 2024 года при плановом 99,85 %.

В связи с празднованием Всемирного дня качества была проведена торжественная церемония награждения заводчан, наиболее отличившихся в сфере качества за год. За высокое профессиональное мастерство, безупречную работу и достигнутые успехи в труде в области качества Благодарность акционерного общества «Элеконд» вручена:

Сырцовой Марии Игоревне, сортировщику изделий, сырья и материалов заготовительного механоштамповочного цеха,

Стародумовой Кристине Олеговне, окрасчику приборов и деталей заготовительного механоштамповочного цеха.

Сапроновой Анастасии Сергеевне, сортировщику изделий, сырья и материалов заготовительного механоштамповочного цеха,

Коревой Светлане Геннадьевне, окрасчику приборов и деталей сборочного цеха 04,

Калашниковой Екатерине Алексеевне, приготовителю растворов и смесей сборочного цеха 04, Шадриной Наталье Алексеевне, измерителю электрических параметров радиодеталей сборочного цеха 04,

Ляпунову Борису Ивановичу, оператору элионных процессов - наладчику технологического оборудования сборочного цеха 04,

Селюниной Олесе Анатольевне, распределителю работ сборочного цеха 06.

Кардовских Анастасии Олеговне, распределителю работ сборочного цеха 06,

Котовой Ольге Сергеевне, распределителю работ сборочного цеха 06,

Самохваловой Наталье Александровне, распределителю работ сборочного цеха 06,

Коробейникову Антону Геннадьевичу, формовщику фольги цеха электрохимической обработки фольги,

Вариной Марине Валерьевне измерителю электрических параметров радиодеталей цеха электрохимической обработки фольги,

Сухих Андрею Николаевичу, резчику бумаги, картона и целлюлозы цеха электрохимической обработки фольги,



Участники праздничной встречи, посвященной Всемирному дню качества. 14 ноября 2024 года

Ехлакову Никите Алексеевичу, токарю-расточнику инструментального производства,

Мингазиеву Валерию Винарисовичу, фрезеровщику инструментального производства,

Симдякину Валерию Владимировичу, слесарю-инструментальщику инструментального производства,

Глуховой Вере Александровне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля,

Субботиной Ксении Владимировне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля,

Барановой Наталье Владимировне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля,

Порцевой Наталии Геннадьевне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля,

Пономаревой Светлане Анатольевне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля,

Иващенко Татьяне Владимировне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля,

Шарифуллиной Оксане Санифовне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля,

Васильевой Жанне Владимировне, контролеру материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий отдела технического контроля,

Софроновой Александре Леонидовне, контролеру станочных и слесарных работ отдела технического контроля,

Калабиной Анне Дмитриевне, испытателю деталей и приборов отдела технического контроля,

Ветошкиной Наталье Александровне, испытателю деталей и приборов отдела технического контроля,

Черновой Татьяне Борисовне, испытателю деталей и приборов отдела технического контроля,

Хафизову Радику Зуфаровичу, инженеру по испытаниям 2 категории отдела технического контроля,

Балашовой Ирине Юрьевне, ведущему инженеру-технологу отдела технического контроля,

Корсаковой Ульяне Анатольевне, мастеру контрольному отдела технического контроля,

Лихачевой Татьяне Алексеевне, ведущему специалисту по СМК бюро управления качеством.

Начальник отдела технического контроля Елена Александровна Беляева, поздравляя заводчан с Всемирным днем качества, пожелала неиссякаемой энергии, профессиональных успехов и личного счастья!

Юлия Лошкарева





















## 9

# Уважение снискала смолоду

В 1968 году в город Рязань для овладения базовыми знаниями и навыками рабочих специальностей в области конденсаторостроения была командирована группа девушек, поступивших на завод «Элеконд». Провожая посланцев «Элеконда» на учебу, их назвали «первыми ласточками», которые проторят дорогу другим.



В этой группе была Тамара Воронина (позже Сыропятова). Перед ней стояла задача овладсть основами профессии «Формовщик». С возвращением из Рязани ей предстояло трудиться в цехе электрохимической обработки фольги (38, сегодня цех 10). Здесь на агрегатах формования происходит нанесение оксидного слоя на поверхности протравленной фольги, в дальнейшем предназначенной для производства алюминиевых конденсаторов.

Но ввод в строй цеха электрохи-



мии состоялся только к началу 1970 года. Поэтому Тамара Александровна - будущий формовщик фольги - успела временно поработать и сборщиком радиодеталей, и кладовщиком в центральном инструментальном складе.

В цехе электрохимической обработки фольги еще в начале трудового пути своим добросовестным отношением к работе она снискала уважение у тех, с кем работала. В более поздние годы мастером участка формования фольги была Вера Геннадьевна Самарина. Она вспоминает: «Тамару Александровну Сыропятову отличало большое трудолюбие и высокий уровень профессионализма. Ее ставили на самый трудный участок - супсрформовку. Там больше технологических этапов, чем на простой формовке. И работать на этом сложном агрегате могли немногие. А Тамара Александровна справлялась успешно. К ее работе никогда не было нареканий, с ней всегда было легко, так как она очень душевный человек, общительная и доброжелательно настроена к окружающим ее людям».

Судьба сложилась так, что в конце 1980-х - начале 1990-х годов Тамара Александровна работала в других качествах. В сборочном цехе 04 она освоила профессии лакировщика, пропитчика, паялыщика радиодсталей. А с 1992 года идет по жизни в статусе пенсионера.

Чтобы направить ее энергию в новое русло, Тамару Александровну Сыропятову пригласили в Совет ветеранов «Элеконда». Коллеги по активной общественной деятельности утверждают, что здесь она «на своем месте»: Тамара Александровна предельно ответственно проявляет заботу о своих подопечных ветеранах завода, проживающих на закрепленной за ней территории. Она владеет информацией о каждом. В своей деятельности, как старшая по территории, проявляет внимание к тем, кто в этом нуждается, отзывчива на просьбы. Ее всегда видят в хорошем настроении, она жизнерадостна и открыта общению. Тамара Александровна Сыропятова - стажист в ветеранском подвижничестве. Уже более пятнадцати лет ее добрые дела направлены на благо ветеранской организации.

Первого ноября этого года Тамара Александровна встретила знаменательную юбилейную дату в своей жизни. Пусть и другие последующие юбилейные годы будут яркими, наполненными интересными событиями, дружеским участием, добрыми пожеланиями и их исполнением!



Н.К. Новоселова, Т.А. Сыропятова, К.Ф. Килина, Л.А. Солодянкина, У.А. Тычинина, Т.Н. Кузнецова, 2008 год

# За летописной строкой

Чтобы сведения о больших и малых исторических событиях нашего предприятия не канули в Лету, сотрудники бюро по связям с общественностью и информации ведут работу по сбору данных и их хронологическую систематизацию. Периодически газета на своих страницах обращается к этим летописным фактам.

Вот один из них двадцатипятилетней давности: «1999 г., ноябрь - на участке изготовления азотнокислого марганца сборочного цеха 04 сформирована бригада из рабочих сборочного цеха 04 для изготовления азотнокислого марганца и приготовления растворов и смесей для изделий серии К53... В состав бригады вошли десять человек: восемь приготовителей растворов и смесей и два наладчика технологического оборудования». Отметим, что сам участок «Производство азотнокислого марганца» был организован в цехе 04 в феврале 1998 года.



У этих информационных сообщений есть своя предыстория. В период кризиса 1990-х рухнула система обеспечения завода необходимыми для производства материалами и компонентами. В это число попал азотнокислый марганец. Выходом из создавшегося положения могло быть изыскание возможности собственного производства. О тех событиях на страницах книги «Элеконд»: история, производство, люди» (том 2, стр. 309) есть воспоминания Олега Семеновича Михайлова, заместителя начальника сборочного цеха 04 в 1997-2020 гг. Он рассказывает: «Химически чистый азотнокислый марганец является одним из основных материалов, из которого в ходе технологических операций создается катодная обкладка выпускаемых цехом оксидно-полупроводниковых конденсаторов.

Поэтому предприятие, чтобы избежать остановки производства, было вынуждено освоить производство азотнокислого марганца. Была организована командировка специалистов на Ленинградский завод «Красный химик», производивший ранее азотнокислый марганец. Собрали всю имеющуюся информацию по технологии производства, осмотрели сохранившееся оборудование. Затем в лаборатории цеха и в центральной заводской лаборатории опробовали технологию получения чистого марганца. На основании полученных результатов было разработано и внедрено оборудование по производству азотнокислого марганца

Таким же образом было внедрено оборудование по производству уксуснокислого марганца. Большую работу по разработке технологических процессов, проектирования и изготовления оборудования, подготовки площадей, монтажа и подключения оборудования провели отдел главного технолога, отдел автоматизации, отдел капитального строительства, отдел главного энергетика, энергоремонтный цех».



Главный организатор названного проекта — заместитель главного инженера по науке и технике (1988 — 2016 гг.) Виктор Петрович Лебедев подчеркивает, насколько велика была



А.Н. Чашкина



М.Г. Давлетшин



Л.В. Ермолович

роль центральной заводской лаборатории и лично Светланы Вадимовны Шишлиной, Людмилы Владимировны Ермолович, Александры Никифоровны Чашкиной. Сколько сил и времени было потрачено бригадой слесарей-ремонтников цеха 04 во главе с Мингалеем Габдулловичем Давлетшиным!



Работники участка К53 приготовления растворов, материалов и производства азотнокислых солей сборочного цеха 04: А.С. Россамахин, А.В. Субботин, Н.Г. Пискунова, Н.Ю. Пономарева, Л.П. Стоякина, К.С. Ганиева, начальник участка И.И. Хисматуллин, 26 ноября 2024 года

Было разработано и изготовлено необходимое макетное оборудование, при чем без чертежей, на основе собственных эскизов. На нем отработали технологию получения азотнокислого марганца. Получив опытные образцы, подтверждающие правильность выбранных решений, эскизные проекты передали конструкторам. А далее уже по цепочке за дело взялись другие службы.

Самоотверженно, методом проб и ошибок трудились над выполнением поставленной задачи работники лаборатории цеха 04 и лично ее руководитель Нина Валентиновна Щипицына. Виктор Петрович уточняет, что достигнутые результаты — это еще и смелость в принятии решений технических руководителей завода и прежде всего в то время главного инженера Анатолия Федоровича Наумова. Главным двигателем реализуемого стал факт принятия личной ответственности за все и за всех.

Виктор Петрович скромно умалчивает о своей роли в создании производства азотнокислого и уксуснокислого марганца. От момента озвучивания проблемы и до полного ее решения ему приходилось быть стержнем происходящего: это и промышленная «разведка», умение найти нужных специалистов при поиске информации и необходимость глубокого погружения в специальную литературу по химии, поиск технических решений, умение убедить коллег в том, что задача решаема.

Участок создан и служит делу производства оксидно-полупроводниковых конденсаторов.

«В настоящее время, - рассказывает начальник участка К53 приготовления растворов, материалов и производства азотнокислых солей Ильдар Ильдусович Хисматуллин, — в бригаде по производству азотнокислого марганца девять человек - шесть приготовителей растворов и смесей, три наладчика технологического оборудования. Производственная мощность участка около 600 кг азотнокислого марганца в месяц.

На участке заменено практически все оборудование - ванны выпаривания, установки кристаллизации, проведена модернизация колонны растворения. В настоящее время отделом автоматизации ведется монтаж новой колонны растворения. Основные материалы также изменились: ранее для растворения использовался марганец металлический в кусках, который было необходимо перед растворением дробить на специальных дробилках. Сейчас используется марганец металлический в виде мелких чешуек, которые не требуют измельчения. Для растворения использовалась некон-



С.В. Шишлина



Н.В. Щипицына



А.Ф. Наумов

центрированная азотная кислота, сейчас работники сами доводят раствор азотной кислоты до заданной концентрации из концентрированной азотной кислоты марки (XY)».

«Под лежачий камень вода не течет». – Отрадно, что на практике справедливость этой поговорки завод «Элеконд» подтверждал неоднократно, предпринимая усилия к изменению ситуаций. Пусть же имеющиеся технические ресурсы позволяют расширять возможности для роста объемов производства. Пусть у профессионалов всегда будет широкое поле для интересной работы!

# СОРОК ПЯТЬ ЛЕТ В РОЛИ ГЛАВНОГО КУЛЬТУРНОГО ОЧАГА МИКРОРАЙОНА

Дворец культуры «Электрон» бесспорно является главным центром культурной жизни большого городского микрорайона Элеконд. Вопрос о необходимости строительства Дворца культуры был решен во время визита на завод секретаря ЦК КПСС Петра Ниловича Демичева 18 января 1974 года. Строительные работы велись подрядными организациями со всей страны. Большой вклад в становление нового учреждения культуры внесли и работники завода «Элеконд». Его двери открылись для первых посетителей 4 ноября 1979 года. Позади были многочисленные субботники с участием элекондовцев на монтажных и отделочных работах, уборке строительного мусора, благоустройстве территории.

Для тех времен введенный в действие Дворец культуры воспринимался как грандиозное здание, удивляющее своей архитектурой, декоративной отделкой из ценных пород уральского камня, масштабами внутренних помещений, и, конечно же, возможностями для реализации на его базе многочисленных творческих замыслов.

В полной мере этому содействовали руководители Дворца культуры «Электрон»: Валентин Миронович Киданов (1979-1980 гг.), Лидия Ивановна Улитина (1980-1981 гг., 1989-1991 гг.), Зоя Дмитриевна Матрученко (1981-1982 гг.), Владимир Александрович Волков (1982-1989 гг.), Александр Валентинович Гордеев (1991-2003 гг.). С первого декабря 2003 года и по сей день в должности директора ДК «Электрон» трудится Елена Леонидовна Шохина.

Труднее всего бывает тем, кто начинает. Это о первом директоре ДК Валентине Мироновиче Киданове. Выбор администрацией завода этой кандидатуры на должность директора был не случайным. Валентин Миронович в своем образовательном багаже имел диплом Московского заочного государственного института культуры по специальности «Режиссер».

В.М. Киданов возглавил Дворец культуры в возрасте пятидесяти лет. Его предыдущий жизненный



Коллектив ДК «Электрон» и лично директора Е.Л. Шохину поздравляет Глава города Сарапула В.М. Шестаков

путь имел многочисленные повороты. В молодые годы начинал трудовую деятельность плотником, учился в железнодорожном училище, был слесарем-ремонтником машиностроительного завода в городе Узловая Тульской области. Позже на этом заводе работал инженером по крановому хозяйству, инженером отдела главного механика

В 1954 году Валентин Миронович погружается в другую сферу профессиональной деятельности: его назначают заведующим сельским клубом колхоза имени Суворова Крымской

области. A через шесть лет становится руководителем театрального коллектива Дома культуры машиностроителей г. Узловая Тульская области. С 1966 по 1968 год он заведует отделом культуры администрации поселка Дубна Дубенского района Тульской области. В 1969-1977 гг. В.М. Киданов снова проживает в Крымской области и работает директором Дома культуры села Вишенное Белгородского района.

Мы не знаем по каким причинам судьба привела Валентина Мироновича на «Элеконд». В 1977 году его приняли в АСУП старшим инженером.

В 1979 году завод завершает строительство Дворца культуры. Теперь необходимо было вести подготовку к его открытию. Выполнить огромный фронт работ по обустройству внутренних помещений согласно их предназначения, по приобретению необходимого инвентаря, набору кадров мог человек, обладающий опытом руководителя учреждения культуры. Эта миссия выпала на долю В.М. Киданова и общими с заводом усилиями она была успешно выполнена.

О том, чем наполнена сегодняшняя жизнь главного очага культуры микрорайона Элеконд рассказывает его директор Елена Леонидовна Шохина: «Важными задачами были и остаются объединение под одной крышей талантливых людей, воспитание у подрастающего поколения любви к прекрасному, сохранение культурных, национальных и нравственных ценностей. Сегодня на сценической



Начальные работы по закладке фундамента здания Дворца культуры «Электрон», 1976 год

## -13











В.М. Киданов

Л.И. Улитина

3. Д. Матрученко

В.А. Волков

А.В. Гордеев



Вид на Дворец культуры «Электрон» с верхних этажей жилого дома, начало 1980 годов



Сотрудники отдела главного технолога и отдела механизации, 1981 год



Дворец культуры «Электрон» осенью 2024 года

площадке учреждения реализуются различные городские проекты и мероприятия, среди которых: фестиваль красоты и таланта «Мисс Содружество», цикл интеллектуальных игр «Река времени», фольклорный фестиваль детского художественного творчества «Русские картинки», спортивный межнациональный фестиваль, торжественная церемония «Эстафета поколений», детский межнациональный фестиваль «Радужка» и многие другие.

Коллектив ДК «Электрон» активно участвует в культурной жизни города, работает и развивается, принимая не только жителей микрорайона, но и всех горожан. Сегодня в стенах учреждения культуры действует 21 творческий коллектив, 8 из которых имеют звание «народный» и «образцовый», 17 клубных формирований, работает 49 специалистов культурно-досуговой деятельности, один из них имеет звание «Заслуженный работник культуры Удмуртской Республики». Это коллектив профессионалов, генераторов идей, способных решать сложные задачи.

ДК «Электрон - Центр возрождения и развития национальных культур» сегодня не просто место творчества и организации досуга, а учреждение культуры нового типа, в котором успешно реализуются основные направления деятельности: народное художественное творчество, развитие национальной культурной политики, адаптивная социокультурная деятельность и народное декоративно-прикладное искусство. Активно ведется работа по возрождению, сохранению и развитию языков, обычаев, укреплению межнационального мира и согласия, взаимопонимания в дружной семье народов города Сарапула. На базе учреждения осуществляют деятельность 19 национально-культурных объединений, в которых занимаются более тысячи человек.

С 2010 года учреждение является центром развития декоративно-прикладного искусства и ремесел в городе. По этому направлению сохраняется, развивается и пропагандируется традиционное декоративно-прикладное искусство, культурное наследие Сарапула в Удмуртии и за ее пределами. В отделе народного декоративно-прикладного творчества и ремесел работают уникальные мастера, изделия которых получают признание на всероссийских и международных конкурсах.

Большая работа ведется сектором по адаптивной социокультурной деятельности. ДК «Электрон» стал центральной площадкой в городе по проведению мероприятий для людей с ограниченными возможностями здоровья. Кроме того, стоит отметить, что специалисты учреждения уделяют особое внимание грантовой деятельности. В 2023 году поддержку из Фонда Президентских грантов получило два проекта - «Городские зарисовки Том Сойер Фест» и «Мелодия небесной росы. Тайные знаки».

Пожелаем коллективу Дворца культуры «Электрон» новых идей, интересных проектов и успехов в их осуществлении!

## МОЛОДЕЖЬ. ВРЕМЯ РАЗВИТИЯ 3.0

8 ноября 2024 года в Сарапуле торжественно открыт Третий республиканский форум работающей молодежи «Время развития 3.0». Фестиваль проводится при поддержке Промышленно-экономической Ассоциации Удмуртии «Развитие» и Агентства по делам молодежи Удмуртской Республики с целью укрепления профессиональных и культурных связей между молодежью предприятий Удмуртии. На форум делегированы команды от 24 предприятий республики.

Форум «Время Развития 3.0» стал значимым событием для нашего города. АО «Элеконд», АО «Сарапульский электрогенераторный завод», АО «Сарапульский радиозавод» объединили усилия, чтобы собрать на одной площадке более ста участников, готовых посвятить три дня работе над проектом на тему: «Предприятие будущего глазами молодежи». Атмосфера была наполнена энергией и стремлением к развитию. Организаторы форума продумали все до мелочей, предложив участникам множество интересных событий.

Брейншейкер позволил командам проявить креативность и найти нестандартные решения сложных задач. Квест добавил элемент азарта и сплоченности, а конкурс визиток показал творческий потенциал каждого участника. Самое главное, участники активно работали над созданием концепций, направленных на улучшение производственных процессов, внедрение новых технологий и повышение экологической устойчивости предприятий Удмуртской Республики. Были представлены идеи по автоматизации производства, использованию возобновляемых источников энергии и



внедрению цифровых платформ для управления ресурсами.

Наш завод был представлен двумя сильными командами – командой организаторов и командой участников. Организаторами выступили представители Совета молодежи АО «Элеконд»: Валерия Мерзлякова (отд. 21), Анна Ким (отд. 33), Сергей Сапожников (цех 01), Виктория Пырта (отд. 21), Даниил Мерзляков (цех 06), Татьяна Москалева (отд. 34). Команда участников: Алена Вежневец (цех 04), Анна Васильева (цех 04), Дина Луки-

ных (отд. 33), Дарья Чикурова (цех 06). Обе команды показали высокий уровень подготовки и вовлеченности в процесс. Это было незабываемое событие, которое оставило яркие впечатления у всех участников.

Выражаем благодарность руководству и профсоюзному комитету АО «Элеконд» за помощь, поддержку, а также возможность принять участие в таком масштабном мероприятии!

Председатель Совета молодежи Валерия Мерзлякова

# Лучики счастья - Егор и Роман

Известно, что отсчет жизни человека начинается не только с его рождения, но и с официальной регистрации данного факта в документах, выдача которых находится в ведении Управления ЗАГС Администрации г. Сарапула. Вручение родителям первого и основного юридического документа их детей - свидетельства о рождении - стало доброй традицией проводить в торжественной обстановке. Очередная церемония состоялась 20 ноября 2024 года. Среди тех, кто это событие не оставил без своего внимания, были официальные лица, представители религиозных конфессий, бизнеса, организаций, учреждений и предприятий, где работают молодые родители.

От лица трудового коллектива и





профсоюзной организации АО «Элеконд» поздравления были адресованы Субботиным Илье Александровичу (работнику отдела сбыта) и Людмиле Александровне с рождением сына Егора и семье Пименовых-Сергеевых с рождением сына Романа. Сергей Александрович и Алена Андреевна (работает в цехе 10) уже воспитывают сына Александра. Теперь у него есть младший брат.

Пусть жизненные шаги малышей будут уверенными, воспитание - гармоничным, атмосфера в семье - теплая, наполненная любовью!

Елена Сальникова

# Любовь побеждает время

Дворец культуры «Электрон» 21 ноября стал площадкой для празднования настоящей семейной любви! 50 и 55 лет совместной жизни - повод, чтобы отметить этот прекрасный момент с близкими и друзьями.

В торжественной обстановке собрались ветераны акционерного общества «Элеконд», чей союз крепкий как сталь, преодолел испытания временем.

Золотые юбиляры (50 лет совместной жизни): Глуховы Александр Геннадьевич и Наталья Михайловна, Ломаевы Михаил Владимирович и Екатерина Ивановна, Утробины Валерий Павлович и Любовь Павловна, Радько Николай Николаевич и Тамара Васильевна.

Изумрудные юбиляры (55 лет совместной жизни): Сухоплюевы Юрий Петрович и Светлана Ивановна, Бичурины Владимир Алексеевич и Надежда Александровна, Малышевы Анатолий Архипович и Нина Петровна.

Вечер был наполнен радостью, теплыми воспоминаниями, цвета-



ми и подарками. Ансамбль бального танца «Аэлита», вокальный ансамбль «Душа», Кристина Королева и ученики 3 «в» класса средней школы № 2 подарили гостям незабываемые впечатления от творческих номеров.

Поздравляя семьи со знаменательной датой, председатель Совета

ветеранов АО «Элеконд» Людмила Васильевна Карнаухова пожелала им долгих лет счастливой жизни в окружении детей, внуков и правнуков. Пусть любовь, семейное тепло и благополучие будут всегда с вами!

Пресс-служба ДК «Электрон»

## Для тебя, моя милая мама

Так назывался творческий конкурс, посвященный празднованию Дня матери в России. Дети и внуки наших заводчан сделали своими руками поделки из полимерной глины. Всего на суд беспристрастного жюри из числа работников городской сферы декоративно-прикладного искусства было представлено 76 работ.

В возрастной категории от 5 до 8 лет определены следующие победители: Гран-при удостоен Миша Решетников, 8 лет; 1 место - Кирилл Вавилов, 7 лет; 2 место - Вероника Гарифуллина, 8 лет; 3 место - Виктория Лебедева, 7 лет.

Победители среди детей в возрасте 9-11 лет: Гран-при присуждено Антону Антропову, 11 лет; 1 место - Мария Коробейникова, 11 лет; 2 место - Андрей Фокин, 11 лет; 3 место - Михаил Мингараев, 10 лет.

В старшей возрастной группе (12-15 лет) победителями стали: Гран-при - Иван Шатунов, 12 лет; 1 место - Глеб Третьяков, 13 лет; 2 место - Ринат Гильфанов, 14 лет; 3 место - Софья Трубина, 13 лет.

Кроме того в отдельной категории совместных работ были отмечены четырехлетняя Елизавета и Татьяна Трубины - 1 место, Дина и Амина Лукиных - 2 место. Дина - самый маленький участник конкурса, ей сейчас 2 года и 5 месяцев. Также призом зрительских симпатий отмечен Роман Бондаренко, 8 лет.

Благодарим всех детей за участие в праздничном конкурсе и желаем в дальнейшем успехов и творческого вдохновения!















### Поздравляем юбиляров АО «Элеконд» в декабре:

#### с 50-летием:

Сергея Германовича Калашникова (цех 04) Ольгу Вячеславовну Костенкову (цех 04) Дмитрия Владимировича Русакова (цех 06) Владислава Валерьевича Субботина (цех 06) Валентину Михайловну Имаеву (ИП-11) Светлану Владимировну Макарову (цех 12) Андрея Сергеевича Фирулева (отд. 22) Надежду Валерьевну Глухову (отд. 25) Павла Александровича Колбина (отд. 40)

## с 55-летием:

Ольгу Петровну Каркашову (цех 04) Надежду Сергеевну Конюхову (ИП-11) Андрея Анатольевича Теплякова (ИП-11) Ирину Анатольевну Кудрявцеву (отд. 32)

#### с 60-летием:

Светлану Георгиевну **Доброву** (отд. 09) Сергея Васильевича **Рыбина** (отд. 09) Елену Алексеевну **Мерзлякову** (отд. 21) Надежду Николаевну **Бобрик** (отд. 27)

Желаем в день такой особый, чтоб настроенье было праздничным. Веселых встреч, событий добрых, сердечных слов, улыбок радостных! Пускай друзья всегда поддержат, успешно сбудутся все планы И все исполнятся надежды, и счастье будет постоянным!

Ветеранская организация поздравляет с юбилеем в декабре:

#### с 60-летием:

Елену Максимовну Фахриеву

#### с 65-летием

Николая Александровича **Коробейникова**Татьяну Сергеевну **Подкину**Фаину Алексеевну **Савельеву** 

#### с 70-летием

Евгения Семеновича Кузнецова Лидию Петровну Долганову Екатерину Ивановну Ломаеву Людмилу Павловну Синицыну Галину Владимировну Косолапову

#### с 75-летием:

Неллю Сергеевну **Черных** Светлану Ивановну **Бушланову** Виктора Петровича **Субботина** 

#### с 80-летием:

Владимира Григорьевича Кобелева

### с 85-летием:

Нину Захаровну **Петрову** Галину Нестеровну **Щенину** Лидию Афонасьевну **Мордвину** Маргариту Васильевну **Мелещенко** 

#### с 90-летием:

Нину Николаевну Мышкину

## БЛАГОДАРНОСТЬ

Жители многоквартирного жилого дома № 42 по улице Гончарова выражают искреннюю благодарность генеральному директору АО «Элеконд», депутату Госсовета Удмуртии Анатолию Федоровичу Наумову, депутатам Сарапульской городской Думы, элекондовцам Константину Эдуардовичу Ившину и Дмитрию Юрьевичу Калинину, а также работникам социально-бытового отдела АО «Элеконд» и лично начальнику отдела Ринату Альбертовичу Шайхутдинову за оперативную и качественную работу по спилу и обрезке деревьев на прилегающей к дому территории.

Спасибо за внимательное отношение к просъбам горожан. Желаем вам успехов и воплощения в жизнь всех ваших добрых замыслов!

Жители дома ул. Гончарова, 42



Хочется поблагодарить профсоюзный комитет за отличную поездку в Ижевск на концерт Дмитрия Маликова.

Все было прекрасно — и сам концерт, и комфортная поездка на автобусе туда и обратно. Огромное спасибо!

С.Л. Щеголева



## НАША ИНИЦИАТИВА

Родниковый край - расцветай!

2025 год

Жители многоквартирного дома Калинина, 2 вышли с предложением устройства освещения пешеходного тротуара и дорожного полотна по ул. Калинина в 2025 году в рамках инициативного бюджетирования с проектом «Устройство УО ул. Калинина (южная сторона) от ДК «Электрон» до ул. Чистякова» в конкурсе «Наша инициатива - 2025».

Жители многоквартирного дома Калинина, 9 вышли с предложением устройства освещения пешеходного тротуара и дорожного полотна по ул. Калинина в 2025 году в рамках инициативного бюджетирования с проектом «Устройство УО ул. Калинина (южная сторона) от ул. Гончарова до ДК «Электрон» в конкурсе «Наша инициатива - 2025».

Выпуск № 11 (1396) ноябрь 2024 г. Учредитель: АО «Элеконд». Адрес редакции, издателя: 427968 Удмуртская Республика, г. Сарапул, ул. Калинина, 3. Телефон редакции: (34147)2-99-51. Мнение авторов не всегда отражает точку зрения редакции. Газета зарегистрирована 7 апреля 1998 г. в Региональном управлении регистрации и контроля за соблюдением законодательства Российской Федерации о средствах массовой информации в Удмуртской Республике.
Свидетельство № У-0156.

Газета отпечатана в типографии «Алмаз-Принт» (ИП Е.В. Насыйрова) в полном соответствии с представленным заказчиком оригинал-макетом. Адрес: 427964, Удмуртская Республика, г. Сарапул, ул. Амурская, 17. Газета распространяется бесплатно.

Тираж 2000 экз. Заказ № 1029 Главный редактор - Ю.В. Лошкарева Верстка, дизайн - Д.С. Солодянкина Фото - Д.С. Солодянкина, Е.П. Сальникова, М.Г. Сысоева, Ю.В. Лошкарева, архив АО «Элеконд», открытые источники.

Подписано в печать 28 ноября 2024 года в 9.00 (по графику 9.00).